

适 用 部 位	适 用 例	功 能 上 的 分 类
可以有大间隙或者需要间隙的活动部位。 为了方便组装可以有较大间隙的部位。 在高温时需要有较大间隙的部位。	活塞圈和圈沟紧固销的配合 曲柄臂和销轴固定位置(侧面) 排气阀阀箱和滑动部位 活套圈和圈槽	功能上需要较大间隙的部位 { 膨胀,位置误差大, 嵌入长度长。 想降低成本。 { 制作成本 { 维护成本
可以有较大的间隙,或需要间隙的部位。	曲柄臂和销轴固定位置(侧面) 排气阀阀箱和滑动部位 活套圈和圈槽	一般的旋转或滑动部位 (要求润滑较好)
可以有稍大的间隙或者需要间隙的活动部位。 稍大的间隙,润滑好的轴承部位。 高温、高速、高负载的轴承部位(高度的强制润滑)	排气阀阀度的配合 一般轴用主轴承 曲柄轴用主轴承 一般滑动部位 螺栓拉杆PBNT(e9)	一般的配合部位 (经常拆卸)
有适当的间隙可以用手活动的配合(高精度的定位)。 滑脂、油润滑的一般常温轴承部位。	冷却式排气阀阀箱插入部位 一般的轴和衬套 连接装置杆和衬套	要求基本上没有松动的精密运行部位。
轻负载精密机械的连续旋转部位。 间隙小可活动配合(连接、定位)。 精密的滑动部位。	连接装置销和杆 键和键槽 精密的控制阀棒 推杆销PSP(g6)	精密的齿轮的齿轮配合 精密的齿轮的齿轮配合 定位销MSTH(h7) 浇口套(h6)
使用润滑剂可以用手活动的配合(高精度的定位)。 特别精密的滑动部位。 不重要的静止部位。	接头法兰之间的配合 调节配重销 齿轮轴和衬套的配合	接头法兰之间的配合 调节配重销 齿轮轴和衬套的配合
可以有一点松动的安装部位。 使用时相互不能活动的高精度定位。 用木锤、铅锤可以组装,拆卸的配合。	齿轮泵轴和外罩的固定 定位销 精确定位销组件压入部(k6)	只靠配合的结合 力无法传力。
回装、拆卸时需要铁锤和手压设备的配合(为防止零件相互间的回装,拆卸需要固定键)。 高精度的定位。	铰孔螺栓 定位销MSTM(m6) 油压设备活套和轴的固定 球窝座BBT(k5)	如果较小的力量 的话可以通过配 合的结合力传导。
回装、拆卸时需要铁锤和手压设备的配合(为防止零件相互间的回装,拆卸需要固定键)。 高精度的定位。	弯曲接头轴和齿轮(滑动侧) 高精度配合 导柱和导套(m5) 吸入阀,阀导向插入	如果较小的力量 的话可以通过配 合的结合力传导。
回装、拆卸时需要铁锤和手压设备的配合(为防止零件相互间的回装,拆卸需要固定键)。 高精度的定位。	吸入阀,阀导向插入 定位销MSTP(p6) 齿轮和轴的固定(小扭矩) 止动钉STPN(p6) 弯曲接头轴和齿轮(驱动侧)	如果较小的力量 的话可以通过配 合的结合力传导。
回装、拆卸时需要铁锤和手压设备的配合(为防止零件相互间的回装,拆卸需要固定键)。 高精度的定位。	接头和轴 轴承衬套的配合固定	配合的结合力可 以传导相当大的 力量。
回装、拆卸时需要铁锤和手压设备的配合(为防止零件相互间的回装,拆卸需要固定键)。 高精度的定位。	吸入阀,阀座插入 接头法兰和轴固定(大扭矩) 驱动齿车轴和柱位的固定 轴承衬套配合固定	配合的结合力可 以传导相当大的 力量。

①红色文字为可使用冲压模具零件的实例。

1.1 常用基孔制基准公差数值

基准孔	轴的公差带等级									
	H6		H7		H8		H9		H10	
间隙配合	f6	f7	f6	f7	f6	f7	f6	f7	f6	f7
过渡配合	js5	js6	js5	js6	js5	js6	js5	js6	js5	js6
过盈配合	k5	k6	k5	k6	k5	k6	k5	k6	k5	k6
配合	p5	p6	p5	p6	p5	p6	p5	p6	p5	p6
基准轴	h5	h6	h5	h6	h5	h6	h5	h6	h5	h6
过渡配合	JS6	JS7	JS6	JS7	JS6	JS7	JS6	JS7	JS6	JS7
过盈配合	K6	K7	K6	K7	K6	K7	K6	K7	K6	K7
配合	P6	P7	P6	P7	P6	P7	P6	P7	P6	P7
基准轴	H6	H7	H6	H7	H6	H7	H6	H7	H6	H7
过渡配合	G6	G7	G6	G7	G6	G7	G6	G7	G6	G7
过盈配合	M6	M7	M6	M7	M6	M7	M6	M7	M6	M7
配合	N6	N7	N6	N7	N6	N7	N6	N7	N6	N7
基准轴	H8	H9	H8	H9	H8	H9	H8	H9	H8	H9
过渡配合	D8	D9	D8	D9	D8	D9	D8	D9	D8	D9
过盈配合	E8	E9	E8	E9	E8	E9	E8	E9	E8	E9
配合	C8	C9	C8	C9	C8	C9	C8	C9	C8	C9
基准轴	H9	H10	H9	H10	H9	H10	H9	H10	H9	H10
过渡配合	F8	F9	F8	F9	F8	F9	F8	F9	F8	F9
过盈配合	G8	G9	G8	G9	G8	G9	G8	G9	G8	G9
配合	M8	M9	M8	M9	M8	M9	M8	M9	M8	M9

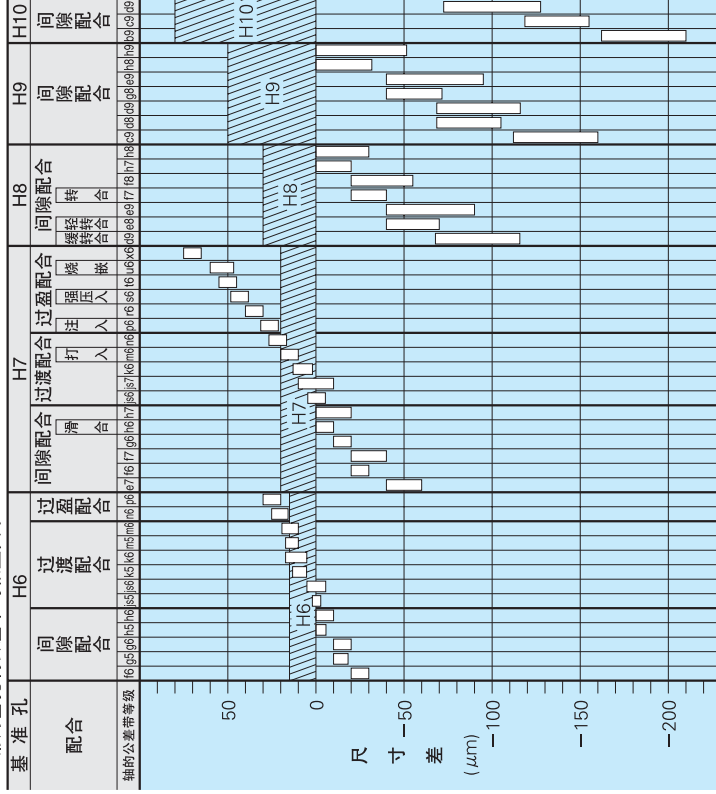
[注] * 这些配合因尺寸不同有可能发生例外。

2.1 常用基轴制基准公差数值

基准轴	孔的公差带等级									
	h5 <th colspan="2">h6 <th colspan="2">h7 <th colspan="2">h8 <th colspan="2">h9 </th></th></th></th>		h6 <th colspan="2">h7 <th colspan="2">h8 <th colspan="2">h9 </th></th></th>		h7 <th colspan="2">h8 <th colspan="2">h9 </th></th>		h8 <th colspan="2">h9 </th>		h9	
间隙配合	F6	F7	F6	F7	F6	F7	F6	F7	F6	F7
过渡配合	JS6	JS7	JS6	JS7	JS6	JS7	JS6	JS7	JS6	JS7
过盈配合	K6	K7	K6	K7	K6	K7	K6	K7	K6	K7
配合	P6	P7	P6	P7	P6	P7	P6	P7	P6	P7
基准孔	H6	H7	H6	H7	H6	H7	H6	H7	H6	H7
过渡配合	G6	G7	G6	G7	G6	G7	G6	G7	G6	G7
过盈配合	M6	M7	M6	M7	M6	M7	M6	M7	M6	M7
配合	N6	N7	N6	N7	N6	N7	N6	N7	N6	N7
基准孔	H8	H9	H8	H9	H8	H9	H8	H9	H8	H9
过渡配合	D8	D9	D8	D9	D8	D9	D8	D9	D8	D9
过盈配合	E8	E9	E8	E9	E8	E9	E8	E9	E8	E9
配合	C8	C9	C8	C9	C8	C9	C8	C9	C8	C9
基准孔	H9	H10	H9	H10	H9	H10	H9	H10	H9	H10
过渡配合	F7	F8	F7	F8	F7	F8	F7	F8	F7	F8
过盈配合	G7	G8	G7	G8	G7	G8	G7	G8	G7	G8
配合	M7	M8	M7	M8	M7	M8	M7	M8	M7	M8

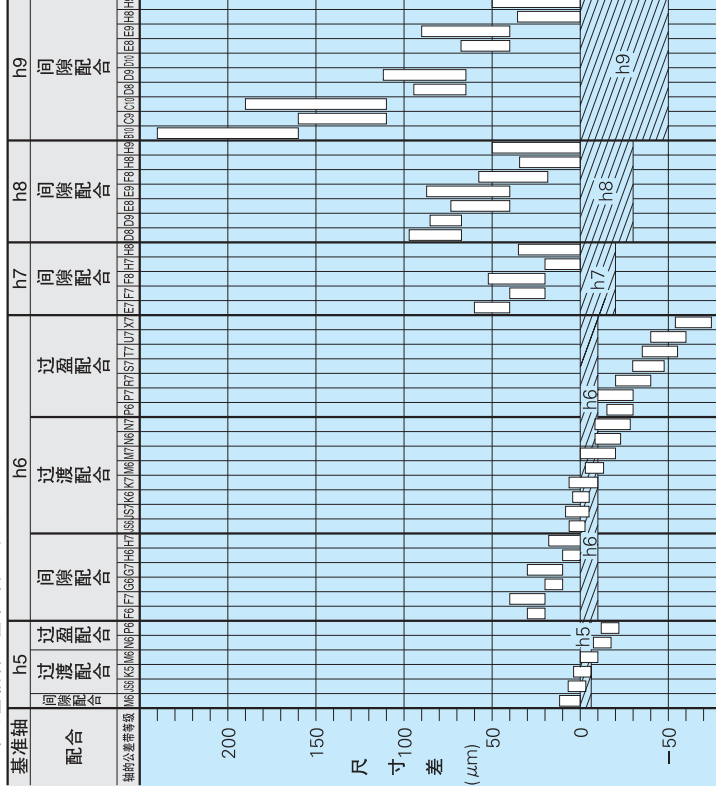
[注] * 这些配合因尺寸不同有可能发生例外。

1.2 常用基孔制公差带的相互关系



* 上表为基准尺寸18mm以上30mm以下的情形。

2.2 常用基轴制公差带的相互关系



* 上表为基准尺寸18mm以上30mm以下的情形。