

算术平均粗糙度 Ra		0.025	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50	100	
传统的粗糙度符号	最大高度 Rmax.	0.1 -S	0.2 -S	0.4 -S	0.8 -S	1.6 -S	3.2 -S	6.3 -S	12.5 -S	25 -S	50 -S	100 -S	200 -S	400 -S	
	基准长度的标准值 (mm)	0.25			0.8			2.5		8		25			
	加工符号	▽▽▽▽			▽▽▽			▽▽		▽		—			
加工方法	锻造								精密						
	铸造								精密						
	压铸														
	热轧														
	冷轧														
	拉拔														
	挤压														
	滚桶抛磨														
	喷砂														
	成形轧制														
	正面铣削							精密							
	平面铣削														
	雕刻(包括立削)														
	铣削							精密							
	精密镗削														
	镗削加工							精密							
	车削				精密		上		中				粗糙		
	镗削							精密							
	钻孔														
	铰孔						精密								
拉削						精密									
刮削															
磨削				精密		上		中				粗糙			
珩磨加工				精密											
超精加工		精密													
抛磨加工				精密											
砂纸加工				精密											
抛光加工		精密													
液体珩磨				精密											
辊光加工															
滚压加工															
电火花加工															
线切割加工															
化学研磨							精密								
电解研磨			精密												

几何公差种类及其符号

公差种类	符号	公差带的定义	图示和解释	
形状公差	直线度公差	在表示公差带的数值前，如果有φ符号，则该公差带为直径t的圆柱中之区域。		
	平面度公差	公差带是夹在间隔t的2个平行平面之间的区域。		
	圆度公差	对象的平面内公差带为相隔t之2个同心圆之间的区域。		
	圆柱度公差	公差带为相隔t的二个同轴圆柱面之间的区域。		
	线的轮廓度公差	公差带是指在理论上将中心放到正确的轮廓线上，以t作直径划圆时，两条包围线之间相夹的区域。		
	面的轮廓度公差	公差带是指在理论上将中心放到正确的轮廓线上，以t作直径划圆时，两条包围线之间相夹的区域。		
	定向公差	平行度公差	公差带是平行于基准平面，夹在相隔t的2个平行平面之间的区域。	
		垂直度公差	在表示公差的数值前带有φ符号时，该公差带则为垂直于基准平面的直径为t的圆柱内的区域。	
		倾斜度公差	公差带是相对基准平面倾斜一定角度，夹在相隔t的二个平面之间的区域。	
	定位公差	位置度公差	公差带是指以作为对象点的理论上正确位置(下面称为实际位置)为中心，直径为t的圆或球体的内部区域。	
同轴度公差或同心度公差		在表示公差的数值前带有φ符号时，该公差带是以基准轴为轴线的直径为t的圆柱中之区域。		
对称度		公差带是与已知中心平面呈对称配置，彼此相距t的二个平面之间的区域。		
跳动公差	圆跳动公差	要测定的平面(测定平面)公差带是指中心在垂直于基准轴直线的任意测定平面上，并在与基准轴直线一致的，半径方向上间隔t的2个同心圆之间的区域。		
	全跳动公差	公差带指的是轴线和基准轴直线一致的，半径方向上间隔t的2个同轴圆柱之间的区域。		

公差带的定义栏中使用的线含义如下：
 粗线或破折线：形体
 粗点线：基准
 细的实线或破折线：公差带
 一点细线：中心线
 二点细线：补充的投影面或截面
 二点粗线：物体在补充的投影面或截面的投影